

Размер отв., мм	Шаг, мм	Открытая поверхность, %	Макс. ширина заготовки, мм	Материал													
				х/к (оц)						нж				ал			
a	t	F	B max	0,5	0,7	0,8	1,0	1,5	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	0,8	1,0	1,5	2,0
1,1	3,8	6,58	1000	+	+	+											
1,3	4,3	7,17	1000	+	+	+										C	
1,5	4,8	7,67	1250	+	+	+			+							C	
1,8	5,3	9,05	1250	+	+	+			+	+	+				C	C	
2,0	5,9	9,02	1000	+	+	+			+	+					C	C	
2,0	6,06	8,55	1250	+	+	+	+		+	+	+	+			+	+	
2,2	6,2	9,88	1000	+	+	+			+	+					+	+	
2,5	6,9	10,31	1250	+	+	+	+		+	+	+	+			+	+	
2,8	7,8	10,12	1000	+	+	+			+	+	+				+	+	
3,0	7,8	11,61	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	C
3,0	8,66	9,42	1250	+	+	+	+		+	+	+	+			+	+	+
3,2	8,66	10,62	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	C
3,4	9,5	10,05	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	C
3,6	9,5	11,27	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	C
3,8	10,4	10,48	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	C
4,0	10,4	11,61	1250	+	+	+	+	C	+	+	+	+	C	+	+	C	
4,2	10,4	12,80	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	C
4,5	11,6	11,81	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	C
4,7	12,1	11,84	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	C
5,0	12,1	13,40	1000	+	+	+	+	C	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5,0	13,86	10,31	1250	+	+	+	+	C	+	+	+	+	C	+	+	C	-
5,5	13,86	12,29	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	+
6,0	14,7	13,08	1250	+	+	+	+	C	+	+	+	+	C	+	+	C	
6,0	15,6	11,61	1000	+	+	+	+		+	+	+	+			+	+	+
6,0	17,32	10,49	1250	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
6,5	16,44	12,33	1000	+	+	+	+		+	+	+	+			+	+	+
7,0	16,44	14,30	1250	+	+	+	+	C	+	+	+	+	C	+	+	C	
7,5	19,0	12,23	1000	+	+	+	+	+	+	+	+	+			+	+	+
8,0	19,0	13,92	1250	+	+	+	+	C	+	+	+	+	C	+	+	+	
8,5	19,9	14,32	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	+
9,0	20,76	14,70	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	+
9,5	22,5	13,99	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	+
10,0	22,5	15,51	1250	+	+	+	+	C	+	+	+	+	C	+	+	C	
11,0	26,0	14,05	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	C
12,0	27,7	14,73	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	C
14,0	31,2	15,81	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	C
18,0	41,6	15,25	1000	+	+	+	+		+	+	+				+	+	C
25,0	52,0	18,14	1250	+	+	+	+	C	+	+	+	+	C	+	+		